

Горелка газозвоздушная инжекторная ГВД ДЖЕТ 185 ПАСПОРТ ДЖЕТ 185 00 00 00 ПС



1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Горелка газозвоздушная инжекторная модели ГВД «ДЖЕТ 185» предназначена для прогрева литейной формы перед началом работы. Буква «Д» в обозначении горелки означает, что для повышения мощности пламени в качестве окислителя применяется воздух, подаваемый в горелку под давлением от воздушной магистрали или компрессора.

1.2 Горелка изготавливается климатического исполнения УХЛ1 ГОСТ 15150, для эксплуатации при температуре окружающего воздуха от плюс 5 до плюс 35 °С и относительной влажности не более 80%.

1.3 Пример условного обозначения горелки при заказе:
«Горелка газозвоздушная инжекторная модели ГВД ДЖЕТ 185».

2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1 Основные технические характеристики см. табл. 1

Таблица 1

Горелка	ДЖЕТ 185 00 00 00	
Горючий газ	пропан-бутан или метан	
Окислитель	воздух	
Рабочее давление, МПа	горючего газа	0,1-0,2
	воздуха	0,4-0,6
Расход, м ³ /ч	горючего газа	3
	воздуха	75
Максимальная температура пламени, °С	1200	
Диаметр кольца, мм	374	
Высота кольца, мм	117	
Высота горелки, мм	312	
Длина горелки, мм	1150	
Масса, не более, кг	8	
Габаритные размеры, мм	1150x380x120	

2.2 Шумовые характеристики горелок не должны превышать величин указанных табл.2.

Таблица 2

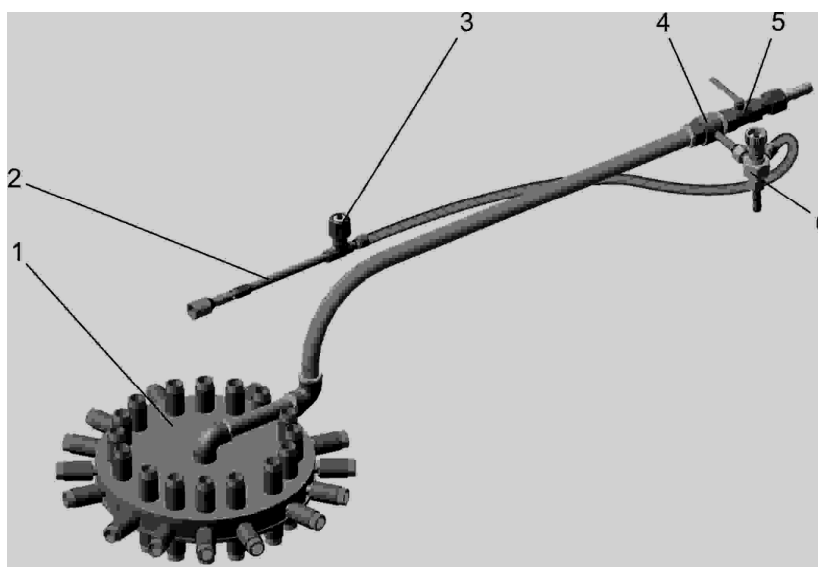
Показатель	Гц	дБ
Уровни звуковой мощности, Lw, дБ, в октавных полосах со среднегеометрическими частотами, Гц	63	87
	125	94
	250	99
	500	97
	1000	97
	2000	97
	4000	87
	8000	85
Эквивалентный скорректированный по А уровень звуковой мощности, Lwa, дБА	-	101
Эквивалентный уровень звука излучения, Lраег, дБА	-	90

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

-Горелка в сборе ДЖЕТ 185 00 00 00	-1 шт.
-Горелка запальная ДЖЕТ 000 460 300	-1 шт.
-Паспорт ДЖЕТ 185 00 00 00 ПС	-1 шт.
<i>-Комплект монтажных частей:</i>	
Гайка М22х1,5 ДЖЕТ 185 00 00 01	-1 шт.
Гайка М16х1,5 ЛН ДЖЕТ 000 055 015-01	-1 шт.
Ниппель dy12 ДЖЕТ 185 00 00 02	-1 шт.
Ниппель dy9 ДЖЕТ 000 055 012	-1 шт.
Хомут dy12	-1 шт.
Хомут dy9	-1 шт.
<i>-Комплект запасных частей:</i>	
Кольцо 008-010-14 ГОСТ 9833	-1 шт.

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ



1–наконечник с соплами	4–смеситель
2–горелка запальная	5–кран воздушный
3–клапан горелки запальной	6–клапан горючего газа

Рис.1 Горелка ДЖЕТ 185 00 00 00

4.1 Принцип работы горелки - инжекторный. Воздушный жиклер расположен у корпуса смесителя. Подаваемый под давлением (от воздушной магистрали или компрессора) воздух через жиклер попадает в смеситель и через боковое отверстие засасывает горючий газ для образования смеси. Образовавшаяся смесь сгорает, образуя пламя на выходе из сопел наконечника.

4.2 Наконечник с соплами и труба, подводящая газовую смесь, защищены теплозащитным покрытием.

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Горелка поставляется в транспортном состоянии, наконечник отсоединен от ствола.

5.2 Присоедините наконечник к стволу. Для чего обезжирьте резьбовые соединения, нанесите на резьбы жидкое стекло. Соедините ствол с наконечником по резьбе, законтрив его гайкой. Затем открытые поверхности в месте соединения ствола и наконечника обмотайте асбестовым шнуром и пропитайте жидким стеклом. Собранный горелку просушите не менее 24 часов, а затем обожгите данное место запальной горелкой. Выступившее при обжиге жидкое стекло в виде белого порошка очистите.

Эксплуатация горелки без нанесенного теплозащитного покрытия в месте соединения ствола с наконечником не допускается, так как может произойти перегрев и оплавление данного узла.

5.3 Перед работой убедитесь в исправности оборудования, проверьте:

- герметичность подсоединения рукавов, всех разъемных и паяных соединений;
- рукава должны быть типа I для горючего газа и типа III для воздуха по ГОСТ 9356;
- правильность подвода воздуха и горючего газа.

5.4 Для нормального обеспечения горелки горючим газом и воздухом магистрали должны иметь следующие характеристики:

- давление горючего газа 1-2 кгс/см²;
- давление воздуха 4-6 кгс/см²;
- условный проход магистрали горючего газа не менее Ду9;
- условный проход магистрали воздуха не менее Ду12;
- запорная арматура магистралей должна иметь соответствующие трубопроводам условные проходы.

Эксплуатация горелки в условиях, не соответствующих характеристикам данного изделия, запрещается.

5.5 Присоедините рукава к соответствующим штуцерам: рукав Ду9 к штуцеру газовому с резьбой М16х1,5 левой, рукав Ду12 к штуцеру воздушному с резьбой М22х1,5. Проверьте герметичность соединений.

5.6 Перед запуском горелку продуйте воздухом.

5.7 Зажгите запальную горелку. Затем откройте клапан горючего газа и подожгите запальной горелкой все сопла наконечника. После чего аккуратно откройте кран воздуха и, регулируя клапаном горючего газа и краном воздуха, выведите горелку на рабочий режим. Языки пламени должны быть четко очерченными, не дрожать и иметь длину ядра 40-60 мм. Запальную горелку отключите. В случае резкого открывания воздушного крана пламя может погаснуть. В этом случае закройте клапан горючего газа, кран воздуха и повторите запуск.

5.8 Затем установите работающую горелку во внутрь формы и начните ее прогрев.

5.9 Нагреваемые части формы должны находиться на расстоянии 60 мм от торцов горелок наконечника.

Не допускается сведение частей формы до упора в торцы горелок наконечника, так как это ухудшает отток продуктов сгорания и может вызвать перегрев горелки.

5.10 Время непрерывной работы горелки установленной внутри формы не должно превышать 20 мин.

5.5.7 Если требуется более длительный прогрев формы, то горелку погасите, выньте ее из формы и дайте ей остыть. Остужать горелку не менее 5 минут, пропуская при этом через нее воздух.

Не допускайте проникновения горения внутрь горелки, так как это может привести к ее оплавлению. Внутреннее горение сопровождается резким звуком и нагревом подводящей трубы в незащищенной теплозащитным покрытием части. При возникновении внутреннего горения горелку необходимо как можно быстрее отключить.

5.5.8 После окончания работы закройте клапан горючего газа, затем кран воздуха.

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При эксплуатации необходимо соблюдать:

- «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработке металлов», ПОТ РМ-019-2001;
- ФНП "Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления"
- ФНП «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»
- «Правила пожарной безопасности в РФ», ППБ 01-03.

6.2 Для защиты от шума использовать индивидуальные средства защиты по ГОСТ12.4.051.

6.3 Для защиты кожи от ожогов, вызванных излучением, расплавленным металлом, искрами, необходимо использовать защитную спецодежду такую, как перчатки, фартуки, спецобувь и т.д.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Условия хранения горелки – 1(Л) по ГОСТ 15150.

7.2 Условия транспортирования горелки – по группе 2 (С) ГОСТ 15150.

8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 *При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает*

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

9.1 Горелка модели ГВД «ДЖЕТ 185» изготовлена, испытана в соответствии с требованиями технической документации и признана годной для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке: _____

9.3 Дата выпуска: _____

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

11 СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

Декларация соответствия ЕАЭС N RU Д-RU.РА01.В.25548/22 от 26.01.2022

Срок действия по 20.01.2027 г. включительно.

.

Изготовитель: ООО «СваркаДжет»
426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298
Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527
E-mail: jet@svarkajet.ru
<http://www.promjet.ru>